

Het vorken van Greens en Tees

door
A. M. Groskamp

Een der belangrijkste zaken bij greenkeeping is, te zorgen dat de grond niet zó hard wordt, dat er niet voldoende lucht en water in kan doordringen. Vooral greens worden spoedig hard door het vele lopen, speciaal aan de kant waar de spelers deze verlaten om naar de volgende tee te gaan. Greens, tees en fairways worden daarom regelmatig open gemaakt. Op de fairways gebeurt dit hier te lande met behulp van rollen, waarop messen zijn gemonteerd welke de grond opensnijden. Op greens en tees geschiedt dit op dezelfde manier als op de fairways, het z.g. slitten, maar bovendien door vorken. Alle spelers herinneren zich wel eens op de greens een rijtje arbeiders te hebben gezien, die vorken met speciale tanden in de grond duwen. Neemt men massieve tanden dan wordt dit „solid tining” genoemd en bij het gebruik van holle tanden is dit het z.g. „hollow tining”. Het laatste is de meest intensieve bewerking omdat de gaten veel langer open blijven door het verwijderen van een rolletje grond. Dit solid- of hollow tining is een zeer langdurige en vermoeiende

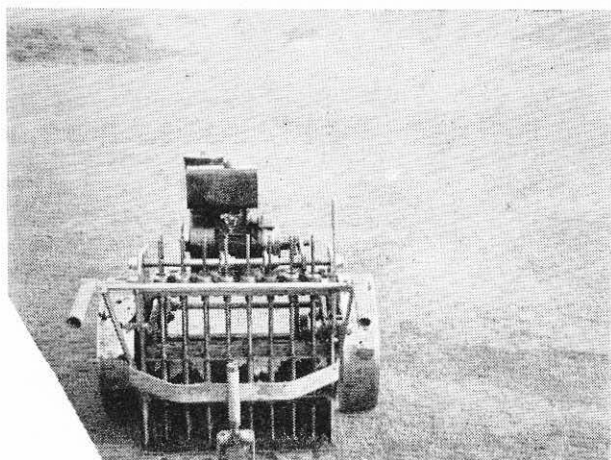
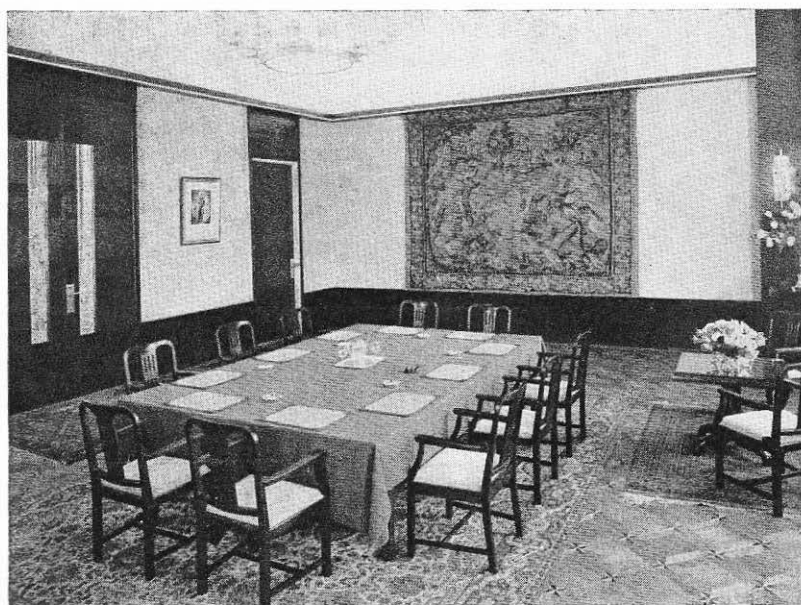


Foto A: Terferator met de drills uit de grond

werkzaamheid, waaraan de arbeiders begrijpelijk nogal het land hebben. Bij hollow tining met de hand doen zes arbeiders ongeveer één green per dag. Alle andere werkzaamheden moeten dan wekenlang blijven liggen omdat ook de tees moeten worden gevorkt.

AMSTEL HOTEL



„AMSTEL - ZAAL”

*De ideale gelegenheid
voor het houden van
kleine vergaderingen en
besprekingen.*

A M S T E R D A M - T E L E F O O N 5 2 8 0 0

Het bestuur van de Haagsche Golf & Country Club is daarom jaren geleden al gaan onderzoeken of dit werk niet mechanisch kan worden gedaan. In Engeland was een machine welke door St. Ives werd aanbevolen en welke wij enige jaren geleden op proef hebben laten overkomen. De overige golfclubs in Nederland zijn toen voor een demonstratie uitgenodigd. Het succes van deze Engelse machine was echter gering. Het principe was dat een aantal holle tanden, evenals bij handenarbeid, in de grond werden geduwd. Theoretisch kon de machine tot plm. 10 c.m. holvorken, maar op de Haagse greens caleerde de motor reeds bij een werkdiepte boven de 5 c.m. De gaten kwamen schuin in de greens, zodat de werkelijk bereikte diepte nog minder was dan 5 c.m. Overigens werkte de machine netjes en bracht geen beschadigingen op de greens aan.

Daarna hebben wij in Amerika naar een dergelijke machine geïnformeerd, waar — zoals men zal begrijpen — bij een loon voor arbeiders

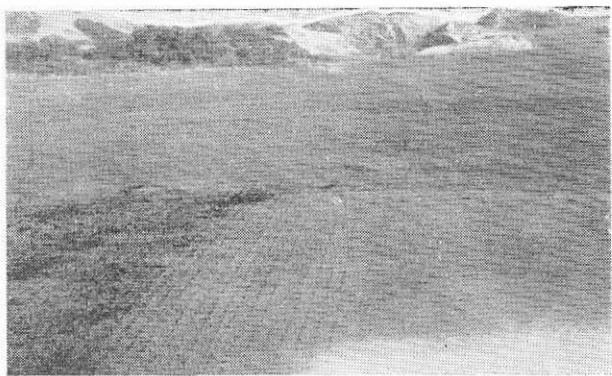


Foto B: Het grootste deel van een green

op golfclubs van \$ 10-14 per dag, dit werk mechanisch moet geschieden. Na een onderzoek ter plaatse door de voorzitter van de Haagsche Golfclub is aangekocht een „Terferator” van de Crowning Machine Corp. te Belleville. 9. N.Y.

Deze machine werkt volgens een geheel ander, maar veel logischer principe dan de Engelse. Er worden geen holle tanden in de grond geduwd, maar bij elke actie worden tegelijk 16 boren met een omwentelingssnelheid van 1.000 per minuut in de grond geschroefd. Het is duidelijk dat voor dit schroeven oneindig veel minder kracht is vereist dan voor duwen. De grond komt er nu fijn gemalen uit. Bij handvorken komt men theoretisch op een diepte van 14 c.m., maar in de praktijk is dit — in verband met het vermoeien van de arbeid — veel geringer. De Terferator maakt een gat van bijna 12 c.m. diepte en

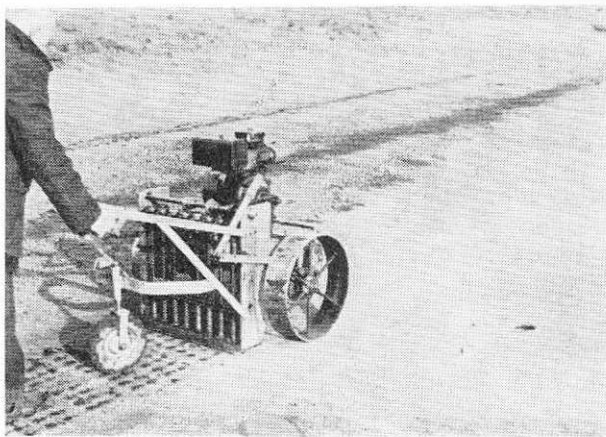


Foto C: Terferator met de drills in de grond

7/16 inch doorsnede en komt dieper dan bij hollow tining in de praktijk het geval is. De machine maakt 16 gaten ineens, beweegt zich zelf 20 c.m. vooruit en schroeft opnieuw 16 gaten enz. Per dag doet één man bijna 1½ green. Nu komt men er ook eens toe om de tees meer dan éénmaal per jaar te hollow tinen! De gaten liggen 2¾ inch van elkaar; in een green van plm. 500 m2 worden zodoende plm. 100.000 gaten geboord!

Een bijzonderheid is dat de boren een zodanige hardheid hebben dat als zij bijv. op een steen stoten, afbreken. De machine zelf wordt dus niet geforceerd. Wel moeten de drills dikwijls worden vernieuwd door de grote slijtage, maar zij zijn goedkoop en gemakkelijk verwisselbaar.

Het gewicht van de machine is vrij hoog, n.l. 250 k.g., maar hij loopt op brede bandwielen. Het blijft echter mogelijk dat op slappe greens sporen ontstaan. Aan de lagering hebben wij enige reparaties gehad. De prijs is f 3.000,—.

Als er clubs zijn, welke de aanschaf van een „Terferator” overwegen dan is de Haagsche G. & C.C. gaarne bereid om de machine op haar baan te demonstreren.

LARSEN

T.V.F.C

Ires Vieille Fine Champagne

COGNAC

IMPORTÉ PAR PAUL SORBI N.V. LA HAYE